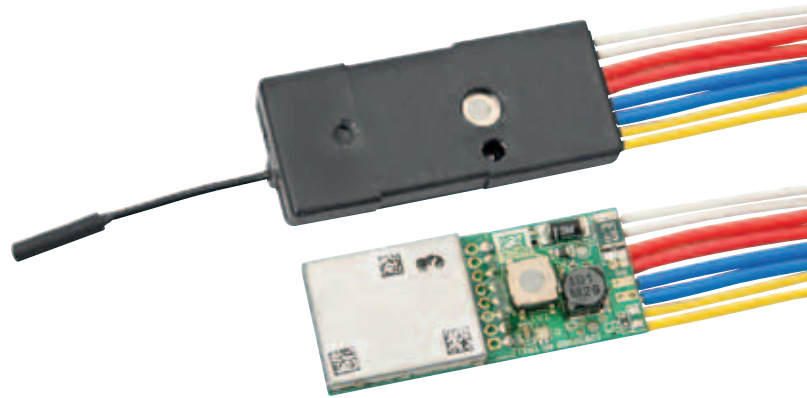
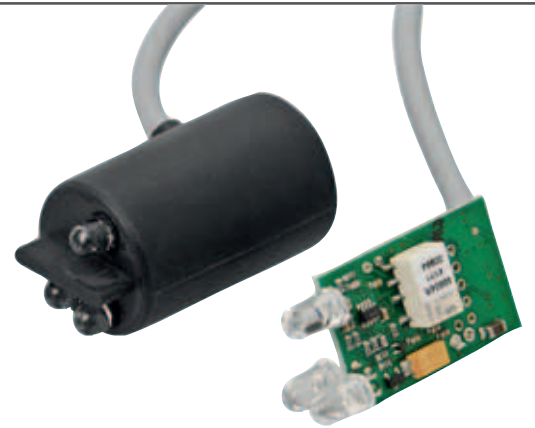
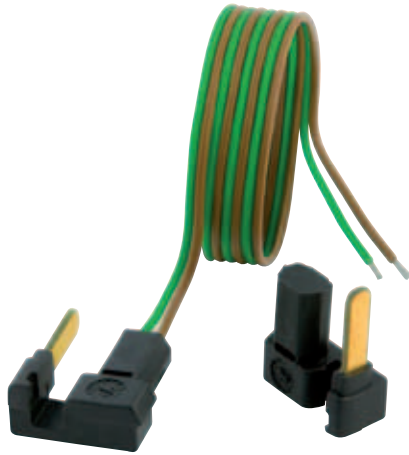


Hotmelt-Moulding



Niederdruck-Spritzguß – das optimale Verfahren, elektronische Bauteile zu umspritzen!

Ihr Partner für Hotmelt-Moulding

Hotmelt-Moulding ist ein Niederdruck-Spritzgußverfahren. Es ermöglicht hervorragende Abdichtung und verbesserten Schutz elektrischer und elektronischer Komponenten bei gleichzeitig höherer Produktivität gegenüber herkömmlichen Dichtmaterialien, wie z.B. Gießharzen.

Steckverbindungen und Kontakte

Kontakte und Steckerbrücken werden umspritzt. Das Material wird in Form gebracht, dient zur Abdichtung des Steckers und übernimmt zuverlässig die Zugentlastung.

Leiterplatten und Elektronikbauteile

Der niedrige Einspritzdruck verhindert die Beschädigung empfindlicher elektronischer Bauteile und Elemente. Die Vergussmasse schützt die Elektronik vor äußeren Einflüssen wie z.B. Feuchtigkeit, mechanischer Belastung usw. und kann gleichzeitig die Gehäusefunktion übernehmen.

Sensoren

Sensoren aller Art werden schonend umspritzt, erhalten Ihre gewünschte Form, sind wasserdicht und geschützt.

Kabeltüllen, Zugentlastung und Knickschutz

Kabeltüllen werden direkt dort aufgespritzt, wo sie positioniert sein sollen. Die Vergussmasse schützt die Litzen vor Beschädigungen und dient als Zugentlastung und Knickschutz. Ein Einfädeln entfällt.

Kabelabgänge und -durchführungen

Kabelabgänge wie Y-, X- oder H-Ausführungen können mit allen Leitungsarten kostengünstig realisiert werden. Ebenso können elektronische Bauteile mit vergossen werden, ohne sie zu beschädigen.

KALTHOFF ist Ihr kompetenter Hotmelt-Moulding Partner. Wir setzen dieses Verfahren in vielen unserer Baugruppen und Verkabelungslösungen ein. Ebenso fertigen wir für Sie Ihr individuelles Produkt.

*Profitieren Sie von unserem Know-How!
Sprechen Sie uns an!*

Grabenstraße 1
58579 Schalksmühle
Fon +49 (0) 23 55 5084-0
Fax +49 (0) 23 55 5084-50
info@kalthoff-elektro.de
www.kalthoff-elektro.de

KALTHOFF
CONNECTORS AND CABLING SOLUTIONS